

Hartmetall-Frässtifte

Hartmetall-Frässtifte

DIN 8033

Beschreibung: Hochwertige Hartmetall-Frässtifte mit Kreuzverzahnung (KVZ 4) zum Entgraten, Konturenbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Oberflächenbearbeitung, Verputzen von hochlegierten, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Guss und Kunststoffen.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (V): Stahl, Edelstahl & harte NE-Metalle: 250 - 350 m/min., weiche NE-Metalle & Gusseisen: 600 - 900 m/min., Kunststoffe: 500 - 1100 m/min. (Faustformel: Drehzahl ≈ V x 318 / Kopf Ø)

Hartmetall-Frässtifte

DIN 8033

Typ	Kopf-Ø	Kopf-länge	Gesamt-länge	Schaft-Ø	empfohlene Drehzahl (Stahl)	empfohlene Drehzahl (weiche NE-Metalle)	empfohlene Drehzahl (Kunststoff)
ZYA - Form A - Zylinder ohne Stirnverzahnung							
FS ZYA 3x14	3	14	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS ZYA 6x18	6	18	58	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS ZYA 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS ZYA 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS ZYA 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS ZYA 16x25	16	25	65	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
ZYAS - Form A - Zylinder mit Stirnverzahnung							
FS ZYAS 3x14	3	14	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS ZYAS 6x18	6	18	58	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS ZYAS 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS ZYAS 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS ZYAS 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS ZYAS 16x25	16	25	65	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
WRC - Form C - Walzenrund / Kugelzylinder							
FS WRC 3x14	3	14	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS WRC 6x18	6	18	56	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS WRC 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS WRC 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS WRC 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS WRC 16x25	16	25	65	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
KUD - Form D - Kugel							
FS KUD 3x2,7	3	2,7	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS KUD 6x5	6	5	46	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS KUD 8x7	8	7	47	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS KUD 10x9	10	9	49	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS KUD 12x11	12	11	51	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS KUD 16x15	16	15	54	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
RBF - Form F - Rundbogen							
FS RBF 3x13	3	13	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS RBF 6x18	6	18	58	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS RBF 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS RBF 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS RBF 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS RBF 16x25	16	25	70	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
SPG - Form G - Spitzbogen / Geschoss							
FS SPG 3x13	3	13	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS SPG 6x18	6	18	58	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS SPG 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS SPG 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS SPG 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS SPG 16x25	16	25	70	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000
SKM - Form M - Spitzkegel							
FS SKM 3x14	3	11	38	3	27.000 - 37.000	64.000 - 95.000	53.000 - 117.000
FS SKM 6x18	6	18	58	6	13.000 - 19.000	32.000 - 48.000	27.000 - 58.000
FS SKM 8x18	8	18	60	6	10.000 - 14.000	24.000 - 36.000	20.000 - 44.000
FS SKM 10x20	10	20	60	6	8.000 - 11.000	19.000 - 29.000	16.000 - 35.000
FS SKM 12x25	12	25	65	6	7.000 - 9.000	16.000 - 24.000	13.000 - 29.000
FS SKM 16x25	16	25	70	6	5.000 - 7.000	12.000 - 18.000	10.000 - 22.000

Hartmetall-Frässtiftsätze

DIN 8033

Typ	Beschreibung
FS SET 3	3 HM-Frässtifte in Mini-Box, 6 mm Schaft: 1 Stk. Ø 10 mm, ZYAS - Form A - Zylinder mit Stirnverzahnung 1 Stk. Ø 10 mm, KUD - Form D - Kugel 1 Stk. Ø 10 mm, SPG - Form G - Spitzbogen / Geschoss
FS SET 10 B	10 HM-Frässtifte in Mini-Box, 6 mm Schaft: je 1 Stk. Ø 6 & 12 mm, ZYAS - Form A - Zylinder mit Stirnverzahnung je 1 Stk. Ø 6 & 12 mm, WRC - Form C - Walzenrund / Kugelzylinder je 1 Stk. Ø 6 & 12 mm, KUD - Form D - Kugel je 1 Stk. Ø 6 & 12 mm, RBF - Form F - Rundbogen je 1 Stk. Ø 6 & 12 mm, SPG - Form G - Spitzbogen / Geschoss
FS SET 10	10 HM-Frässtifte in stabiler Industriekassette, 6 mm Schaft: je 1 Stk. Ø 10 & 12 mm, ZYA - Form A - Zylinder ohne Stirnverzahnung je 1 Stk. Ø 10 & 12 mm, WRC - Form C - Walzenrund / Kugelzylinder 1 Stk. Ø 12 mm, KUD - Form D - Kugel je 1 Stk. Ø 10 & 12 mm, RBF - Form F - Rundbogen je 1 Stk. Ø 10 & 12 mm, SPG - Form G - Spitzbogen / Geschoss 1 Stk. Ø 12 mm, SKM - Form M - Spitzkegel



ZYA



ZYAS



WRC



KUD



RBF



SPG



SKM



Typ FS SET 3



Typ FS SET 10 B



Typ FS SET 10

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.